



**NC ROTARY
TABLE**

コンパクトNC傾斜円テーブル Compact Type NC Tilting Rotary Table **TT101・TW120**

※TWは傾斜ストレートタイプです。
※TW is Straight tilting table

小物ワークの高度な加工に5軸加工対応傾斜タイプ Compact tilting range to suit 5 axis machining on small work pieces

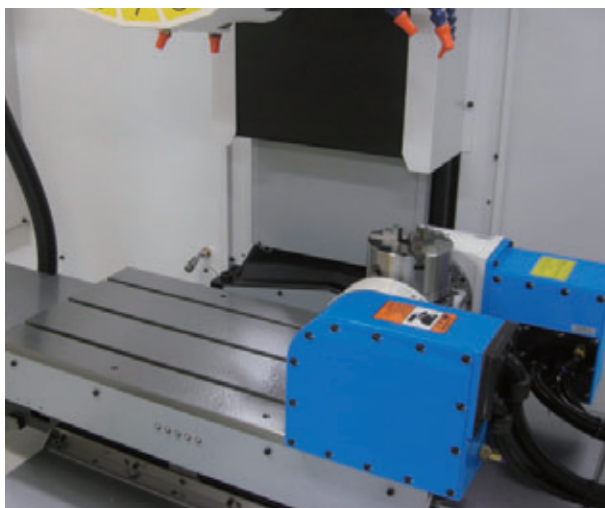
- クラス最小コンパクト設計
Minimum size in its class
 - 軽量 Light weight
 - 高剛性 High rigidity
 - 高速回転 High speed rotation
 - ロータリジョイント搭載可能
Rotary Joint built in as option
 - シリンダ取付可能
Cylinder mountable
 - 空圧クランプ仕様
Pneumatic clamping specification
 - 小型M/Cに最適
Ideal design for compact machining centres
- *CE対応品 CE correspondence



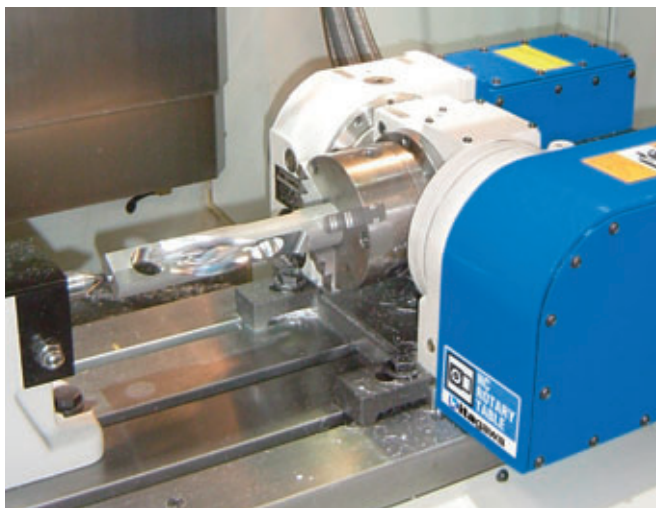
TT101

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

使用事例 Sample Application



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせた提案
ワークホールディングも合わせてご相談ください
Only Kitagawa can offer this combination of NC Rotary Table and chuck



▲テールストック(P113、115参照)と合わせて、長尺物の加工も可能です
Combine with tailstock on P113, 115 to suit machining of long work pieces.

付加軸仕様 additional axis specifications

TT 101 A * * *

機種
Type
TT: 標準タイプ STD type
TW: 傾斜ストレートタイプ
Tilting straight type
(120 サイズのみ)
(only 120 size)

テーブルサイズ
Table Size
TT: 101
TW: 120

デザイン番号
Design No.

傾斜軸モータ種類
Tilting axis motor type

回転軸モータ種類
Rotary axis motor type

クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

M信号仕様 M signal specifications

TT 101 A V * *

機種
Type
TT: 標準タイプ STD type
TW: 傾斜ストレートタイプ
Tilting straight type
(120 サイズのみ)
(only 120 size)

テーブルサイズ
Table Size
TT: 101
TW: 120

デザイン番号
Design No.

クインテ仕様
Quinte specification

クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

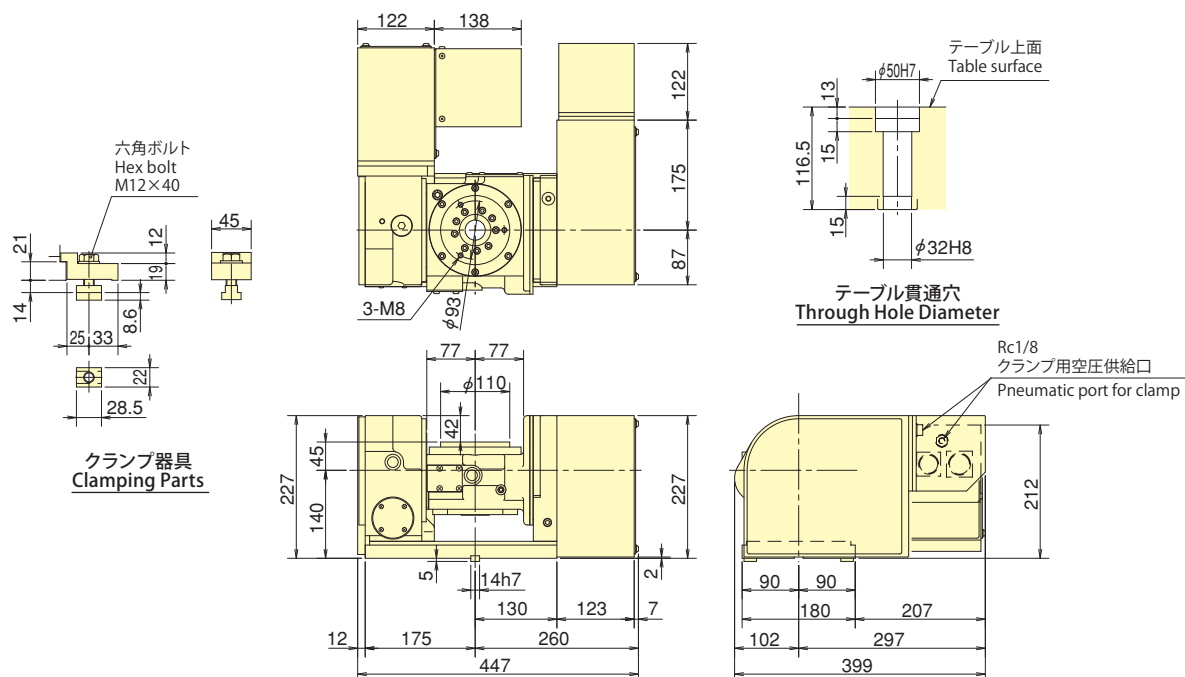
仕様 Specifications

型 式 Model		TT101	TW120
傾斜範囲 Tilting angle range		-20° ~ +120°	-20° ~ +110°
テーブル直径 Table dia (mm)		φ110	φ125
テーブル基準孔径 Centre hole dia (mm)		φ50H7	φ60H7
テーブル貫通孔径 Through hole dia (mm)		φ32	φ32
垂直時センタハイト Centre height (mm)		140	150
クランプ方式 Clamping method		空圧 Pneumatic	空圧 Pneumatic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(N·m)(In pneumatic 0.5MPa) (N·m)	回転軸 Rotating axis	180	120
	傾斜軸 Tilting axis	300	200
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg·m ²)	回転軸 Rotating axis	0.000082	0.000072
	傾斜軸 Tilting axis	0.000081	0.000034
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		回転軸 Rotating axis αiF 1/5000-B 傾斜軸 Tilting axis αiF 2/5000-B	αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio	回転軸 Rotating axis	1/72	1/90
	傾斜軸 Tilting axis	1/120	1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 FANUC specification		
	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6	33.3
	傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	25	16.6
	M信号仕様 M signal specification		
	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6	33.3
	傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	25	16.6
許容ワークイナーシャ (kg·m ²) Allowable work inertia(kg·m ²)		0.05	0.06
割出精度 Indexing accuracy (sec)	回転軸 Rotating axis	30	30
	傾斜軸 Tilting axis	60	60
再現精度 Repeatability (sec)		4	4
製品質量 Mass of product (kg)		73	105
ロータリジョイント (オプション・P119参照) Rotary joint (Option-P119 reference)		RJ32-10T05 油圧/空圧3ポート Hydraulic/Pneumatic 3-port	RJ32-12T08 油圧/空圧3ポート Hydraulic/Pneumatic 3-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	水平時 (kg) at horizontal	35	35
	傾斜時 (kg) at tilted	20	20
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	4	4
	F×L (N·m)	300	200
	F×L (N·m)	180	120
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N·m)	160	190
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity	W×L (kgf·m)	7	10

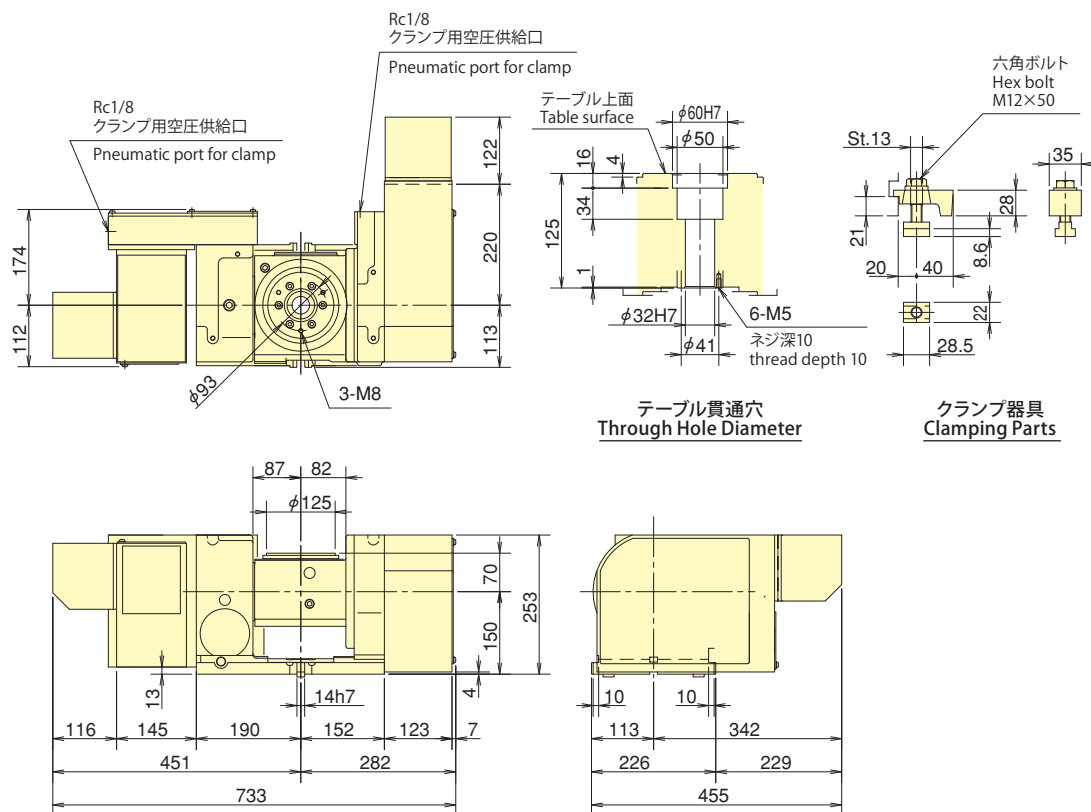
注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 5. ロータリジョイントは別途ご相談下さい。
 Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec. 5. Contact to Kitagawa about rotary joint.

■寸法図【付加軸仕様】Dimensions【additional axis specifications】

TT101



TW120



TW120

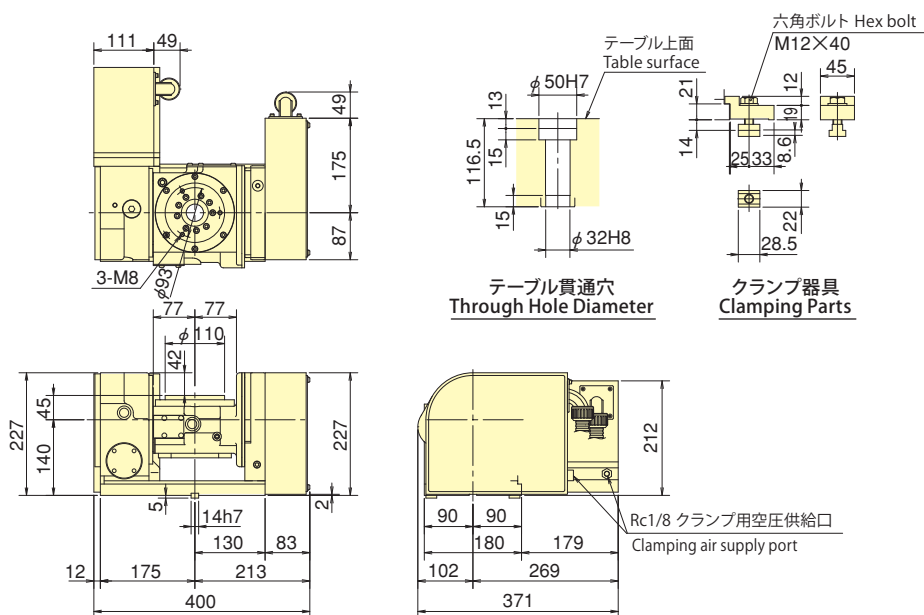
※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。

※The above dimensions are the same as FANUC specifications. Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

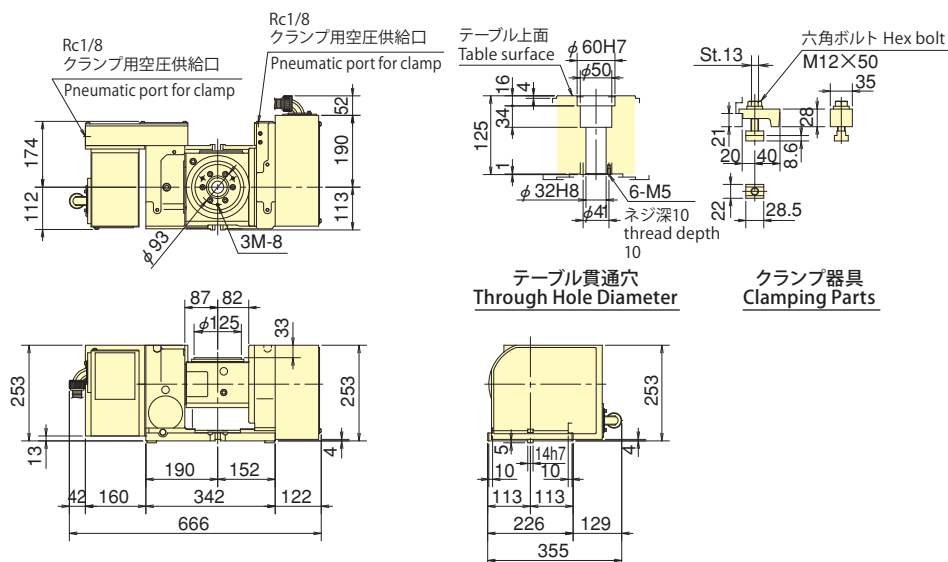
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

■寸法図【M信号仕様】 Dimensions 【M signal specifications】

TT101



TW120





NC ROTARY
TABLE

低床NC傾斜円テーブル Low centre line tilting NC Rotary Table TT140

Z軸が有利に使える5軸加工対応傾斜タイプ Tilting type to suit 5 axis machining with decreased input on the Z axis

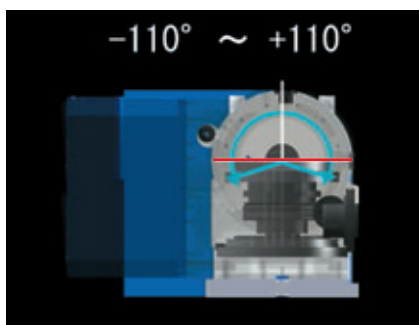
- 加工エリアが広く、傾斜軸割出220° (±110°)
Wide machining area and tilting axis index 220° (±110°)
 - コンパクト、高速で小型M/Cに最適
Compact and high speed Ideal for use on small machining centres
 - クラス最高レベルの高クランプトルク
Highest clamping torque in its class
 - ロータリジョイント完全内蔵 (オプション) で
シンプルで確実なジグ配管
Built in rotary joint (option) allows simple and secure jig piping
 - テーブル面と傾斜軸中心が同じ高さ
Table surface on tilt axis centre line
 - 空圧クランプ仕様
Pneumatic clamping mechanism
- *CE対応品 CE correspondence



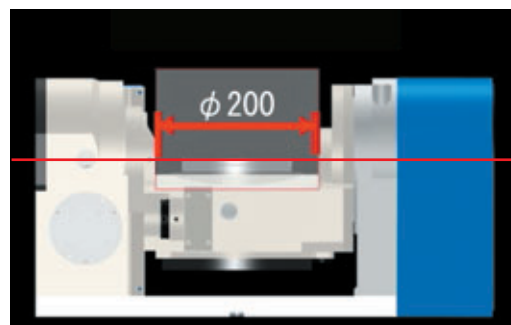
TT140

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に
該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy,
trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

広い加工エリア Wide Machining Area

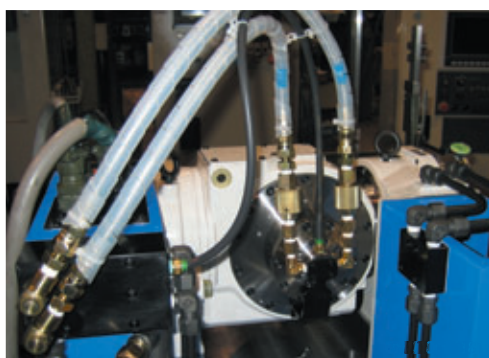


- 傾斜軸割出し220°
Tilting axis index 220°

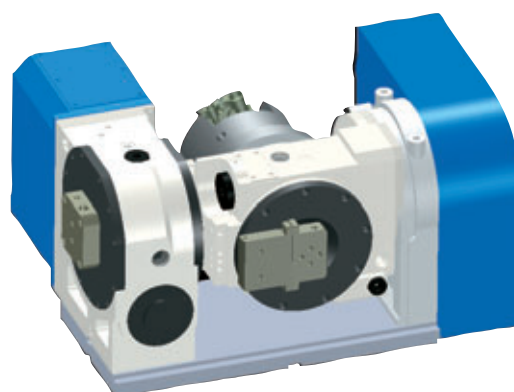


- 積載ワーク最大径φ200mm
Max. dia. φ200mm of loadable work

ロータリジョイント完全内蔵 (オプション) Complete built-in rotary joint (option)



配管不要
Simplified
Pipework



- ロータリジョイント完全内蔵 (オプション) でシンプルで確実なジグ配管を実現
Simplified pipework with complete built-in rotary joint (option)

付加軸仕様 additional axis specifications

TT 140 A * R **

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size
140

A

R

デザイン番号
Design No.

オプション仕様 Option spec.
R:ロータリジョイント Rotary joint
-:オプション無し Non-option

モータ種類 Motor type

クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

M信号仕様 M signal specifications

TT 140 A V R **

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size
140

A

V

R

デザイン番号
Design No.

オプション仕様 Option spec.
R:ロータリジョイント Rotary joint
-:オプション無し Non-option

クインテ仕様 Quinte specification

クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

仕様 Specifications

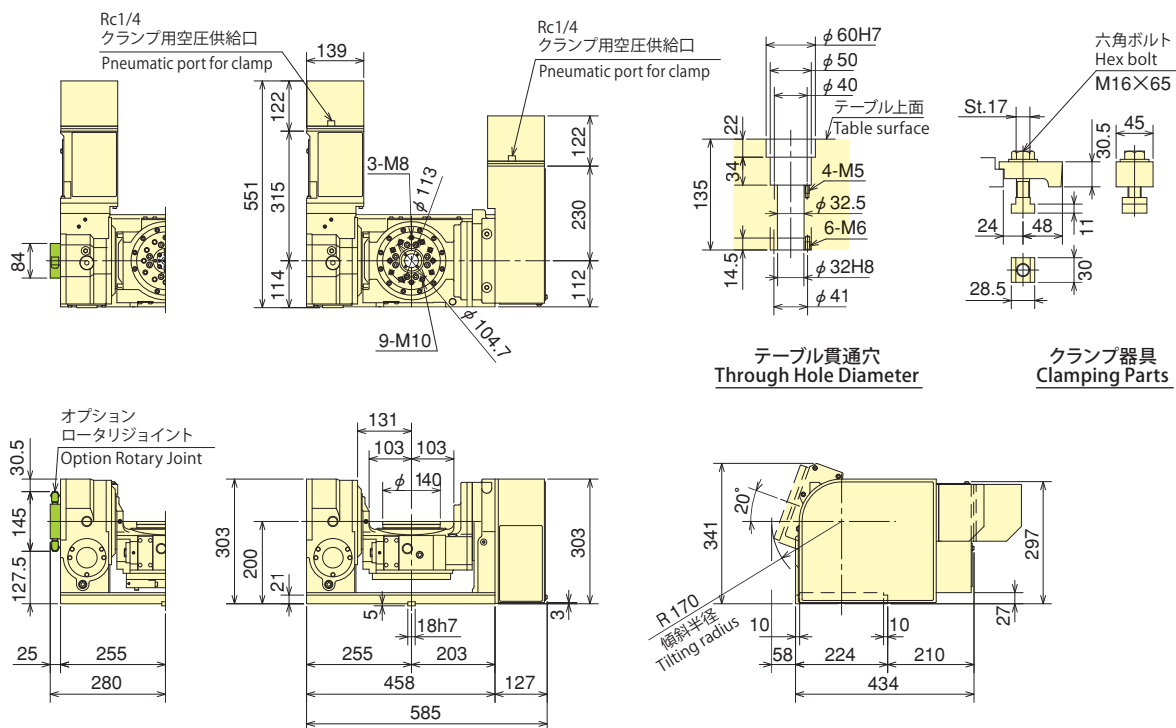
型 式 Model			TT140
傾斜範囲 Tilting angle range			-110°～+110°
テーブル直径 Table dia (mm)			φ140
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)			φ60H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)			φ32
垂直時センタハイト Centre height (mm)			200
クランプ方式 Clamping method			空圧 Pneumatic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque (at pneumatic 0.5MPa) (N・m)		回転軸 Rotating axis	280
		傾斜軸 Tilting axis	500
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg・m ²)		回転軸 Rotating axis	0.000269
		傾斜軸 Tilting axis	0.000288
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)			αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio		回転軸 Rotating axis	1/72
		傾斜軸 Tilting axis	1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様 M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg・m ²)			0.12
割出精度 Indexing accuracy (sec)		回転軸 Rotating axis	30
		傾斜軸 Tilting axis	60
再現精度 Repeatability (sec)			4
製品質量 Mass of product (kg)			158
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) Built-in rotary joint (Option・P119 reference)			RJ32TT140 油圧/空圧4ポート Hydraulic/Pneumatic 4-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece		水平時 (kg) at horizontal	50
		傾斜時 (kg) at tilted	30
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)		F (kN)	4
		F×L (N・m)	500
		F×L (N・m)	280
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)		T (N・m)	190
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity		W×L (kgf・m)	11

注) 1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

■寸法図【付加軸仕様】 Dimensions [additional axis specifications]

TT140



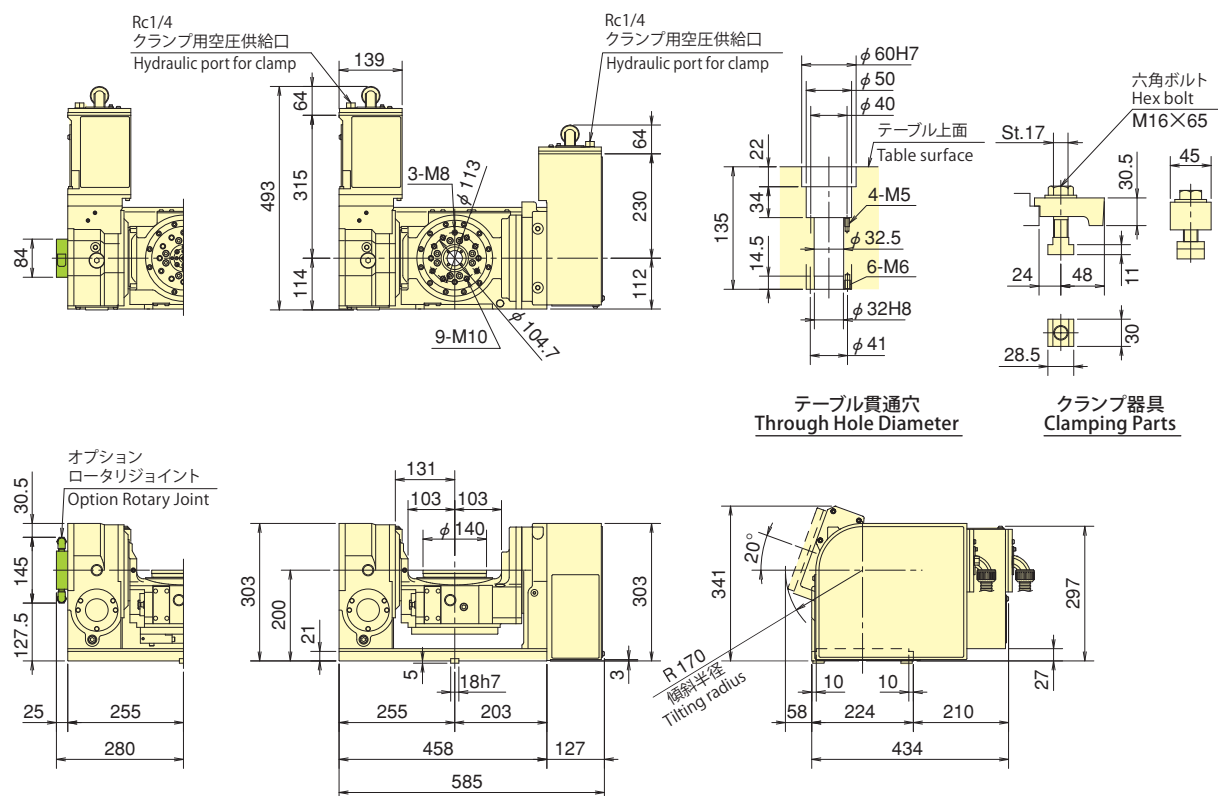
※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。

※The above dimensions are the same as FANUC specifications. Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

■寸法図【M信号仕様】 Dimensions【M signal specifications】

TT140



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
 ※The above dimensions are the same as FANUC specifications. Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.



**NC ROTARY
TABLE**

NC傾斜円テーブル Tilting NC Rotary Table **TT150**

主軸剛性&クランプトルク大幅アップ!

しかも全高を抑えたコンパクト設計により機械側ハイコラム量を低減

High stiffness and High clamp torque of main spindle!

Compact designed body with minimized total height keeps less high-column of machine.

- 30番小型マシニングセンタに搭載可能
(※搭載機械によりハイコラム仕様が必要な場合があります)
Suitable for No.30 machining centers
(※High-column specification may be required to suit a variety of machine models.)
 - 高クランプトルク
High clamping torque
 - ロータリジョイント内蔵対応 ※オプション
Complete built-in rotary joint (option)
- *CE対応品 CE correspondence



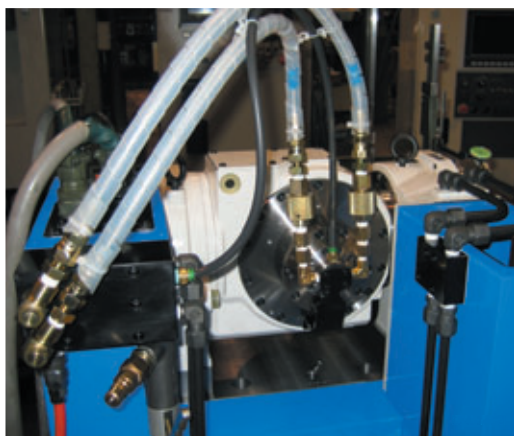
TT150

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に

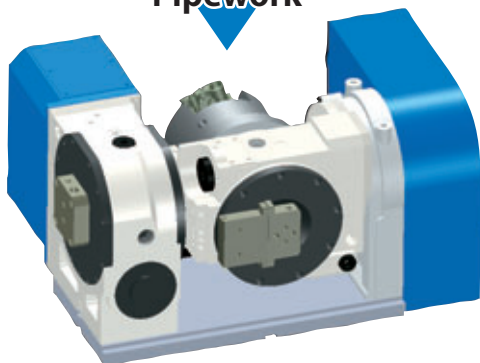
該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

ロータリジョイント完全内蔵(オプション)
Complete built-in rotary joint (option)



**配管不要
Simplified
Pipework**



**使用事例
Sample Application**



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせた提案

ワークホールディングも合わせてご相談ください

Only Kitagawa can offer this combination of NC Rotary Table and chuck

- ロータリジョイント完全内蔵(オプション)で
シンプルで確実なジグ配管を実現
Simplified pipework with complete built-in ratary joint (option)

付加軸仕様 additional axis specifications

TT 150 A * R **

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size
150

A

R

デザイン番号
Design No.

オプション仕様 Option spec.
R:ロータリジョイント Rotary joint
-:オプション無し Non-option

モータ種類 Motor type

クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

M信号仕様 M signal specifications

TT 150 A V R **

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size
150

A

V

R

デザイン番号
Design No.

オプション仕様 Option spec.
R:ロータリジョイント Rotary joint
-:オプション無し Non-option

Quinte仕様 Quinte specification

クランプ方式 Clamping method
空圧のみ Only Pneumatic

仕様 Specifications

型 式 Model			TT150
傾斜角度 Tilting angle range			-20°～+110°
テーブル直径 Table dia (mm)			φ150
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)			φ60H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)			φ40
垂直時センタハイト Centre height (mm)			150
クランプ方式 Clamping method			空圧 Pneumatic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.5MPa) (N・m)		回転軸 Rotating axis	350
		傾斜軸 Tilting axis	550
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg・m ²)		回転軸 Rotating axis	0.000242
		傾斜軸 Tilting axis	0.000132
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)			αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio		回転軸 Rotating axis	1/72
		傾斜軸 Tilting axis	1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 for FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様 for M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	41.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg・m ²)			0.14
割出精度 Indexing accuracy (sec)		回転軸 Rotating axis	30
		傾斜軸 Tilting axis	60
再現精度 Repeatability (sec)			4
製品質量 Mass of product (kg)			141
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) Built-in rotary joint (as an option・P119 reference)			RJ40FTT150 油圧/空圧4ポート+空圧専用1ポート Hydraulic/Pneumatic 4-port + Exclusive Pneumatic 1-port of air
許容積載質量 Allowable mass of workpiece		水平時 (kg) at horizontal	50
		傾斜時 (kg) at tilted	30
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)		F (kN)	4
		F×L (N・m)	550
		F×L (N・m)	350
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)		T(N・m)	190
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity		W×L (kgf・m)	11

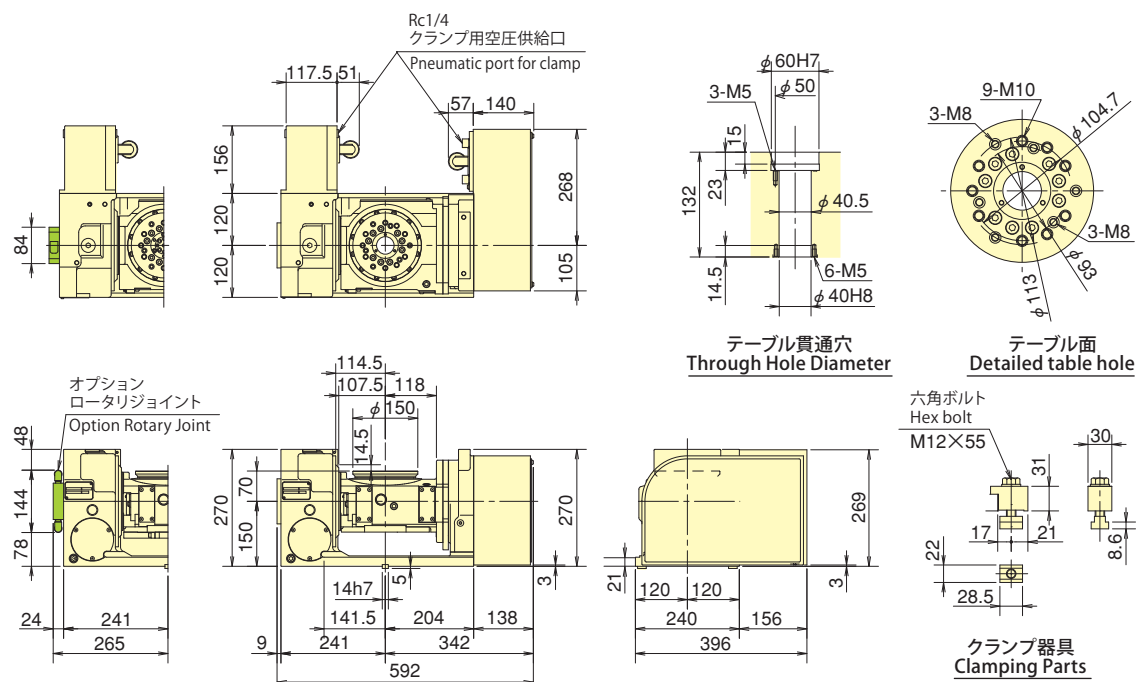
注) 1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

■寸法図【北川専用コントローラ (Quinte) 仕様】 Dimensions 【Kitagawa's control device Quinte specification】

TT150





**NC ROTARY
TABLE**

**NC傾斜円テーブル
NC Tilting Rotary Table**

TT182・TW182

※TWは傾斜ストレートタイプです。
※TW is the side motor type tilting table

安定感抜群のスタンダード 5軸加工対応傾斜タイプ High stability tilting table to suit 5 axis machining

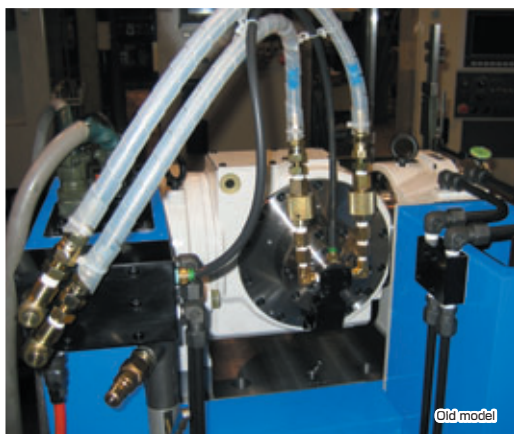
- 両軸エアハイドロブースタ内蔵で
クラス最高レベルの高クランプトルク
Built in air hydraulic boosters deliver high clamping torque on both axes
 - コンパクト設計 Compact design
 - 高速回転 High speed rotation
 - 高剛性 High rigidity
 - シリンダ及びロータリジョイント完全内蔵(オプション)で
シンプルで確実なジグ配管
Built-in rotary joint (option) allows simple and secure jig piping
 - 空油圧クランプ方式又は油圧クランプ仕様を選択可能
Air-hydraulic booster or direct hydraulic clamping options available
- *CE対応品 CE correspondence



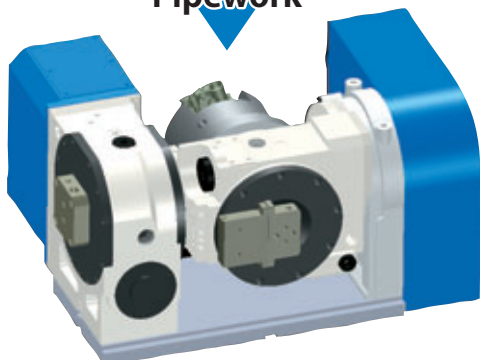
TT182

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に
該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy,
trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

ロータリジョイント完全内蔵(オプション) Complete built-in rotary joint (option)



**配管不要
Simplified
Pipework**



使用事例 Sample Application



- 高精度な5軸加工にも
対応できます
Provided for high accuracy
5-axis machining.



- KITAGAWAだからできる
チャックと合わせた提案
ワークホールディングも
合わせてご相談ください
Only Kitagawa can offer this
combination of NC Rotary Table
and chuck

- ロータリジョイント完全内蔵(オプション)で
シンプルで確実なジグ配管を実現
Simplified pipework with complete built-in rotary joint (option)

付加軸仕様 additional axis specifications

TT 182 B * R **

機種 Type	テーブルサイズ Table Size 182	モータ種類 Motor type	デザイン番号 Design No.
TT: 標準タイプ STD type		オプション仕様 Option spec. R: ロータリジョイント Rotary joint C: 外部シリンダ Outer cylinder -: オプション無し Non- option	
TW: 標準ストレートタイプ Tilting straight type		クランプ方式 Clamping method B: 空油圧 (内蔵エアハイドロブースタ) Air-Hydraulic (Built-in air hydraulic booster) H: 油圧 Hydraulic	

M信号仕様 M signal specifications

TT 182 B V R **

機種 Type	テーブルサイズ Table Size 182	デザイン番号 Design No.	オプション仕様 Option spec. R: ロータリジョイント Rotary joint C: 外部シリンダ Outer cylinder -: オプション無し Non- option
TT: 標準タイプ STD type		クランプ方式 Clamping method B: 空油圧 (内蔵エアハイドロブースタ) Air-Hydraulic (Built-in air hydraulic booster) H: 油圧 Hydraulic	
TW: 傾斜ストレートタイプ Tilting straight type		Quinte仕様 Quinte specification	

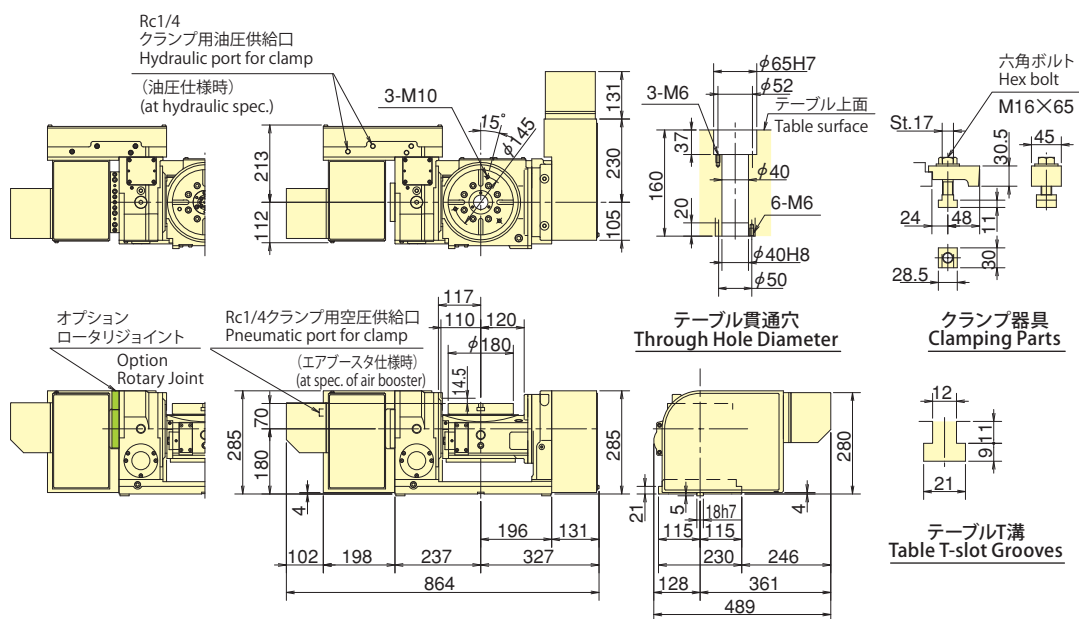
仕様 Specifications

型 式 Model			TT182/TW182
傾斜角度 Tilting angle range			-35°～+110°
テーブル直径 Table dia (mm)			φ180
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)			φ65H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)			φ40
垂直時センタハイト Centre height (mm)			180
クランプ方式 Clamping method			空油圧/油圧 Air-Hydraulic/Hydraulic
クランプトルク (空圧 0.5MPa/油圧 3.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.5MPa/hydraulic 3.5MPa) (N・m)		回転軸 Rotating axis	450
		傾斜軸 Tilting axis	800
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg・m ²)		回転軸 Rotating axis	0.000242
		傾斜軸 Tilting axis	0.000135
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)			αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio		回転軸 Rotating axis	1/90
		傾斜軸 Tilting axis	1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 for FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様 for M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg・m ²)			0.25
割出精度 Indexing accuracy (sec)		回転軸 Rotating axis	20
		傾斜軸 Tilting axis	60
再現精度 Repeatability (sec)			4
製品質量 Mass of product TT/TW (kg)			163/178
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) Built-in rotary joint (Option-P119 reference)			RJ40FTT182 油圧/空圧4ポート+空圧専用1ポート Hydraulic/Pneumatic 4-port + Exclusive Pneumatic 1-port of air
空圧外部シリンダ (オプション・P67、68参照) Pneumatic outer cylinder(Option-P67、68 reference)			NY1312T18B
油圧外部シリンダ (オプション・P67、68参照) Hydraulic outer cylinder(Option-P67、68 reference)			NY0912T18A
許容積載質量 Allowable mass of workpiece		水平時 (kg) at horizontal	60
		傾斜時 (kg) at tilted	40
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)		F (kN)	5
		F×L (N・m)	800
		F×L (N・m)	450
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)		T (N・m)	250
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity		W×L (kgf・m)	12

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 4. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

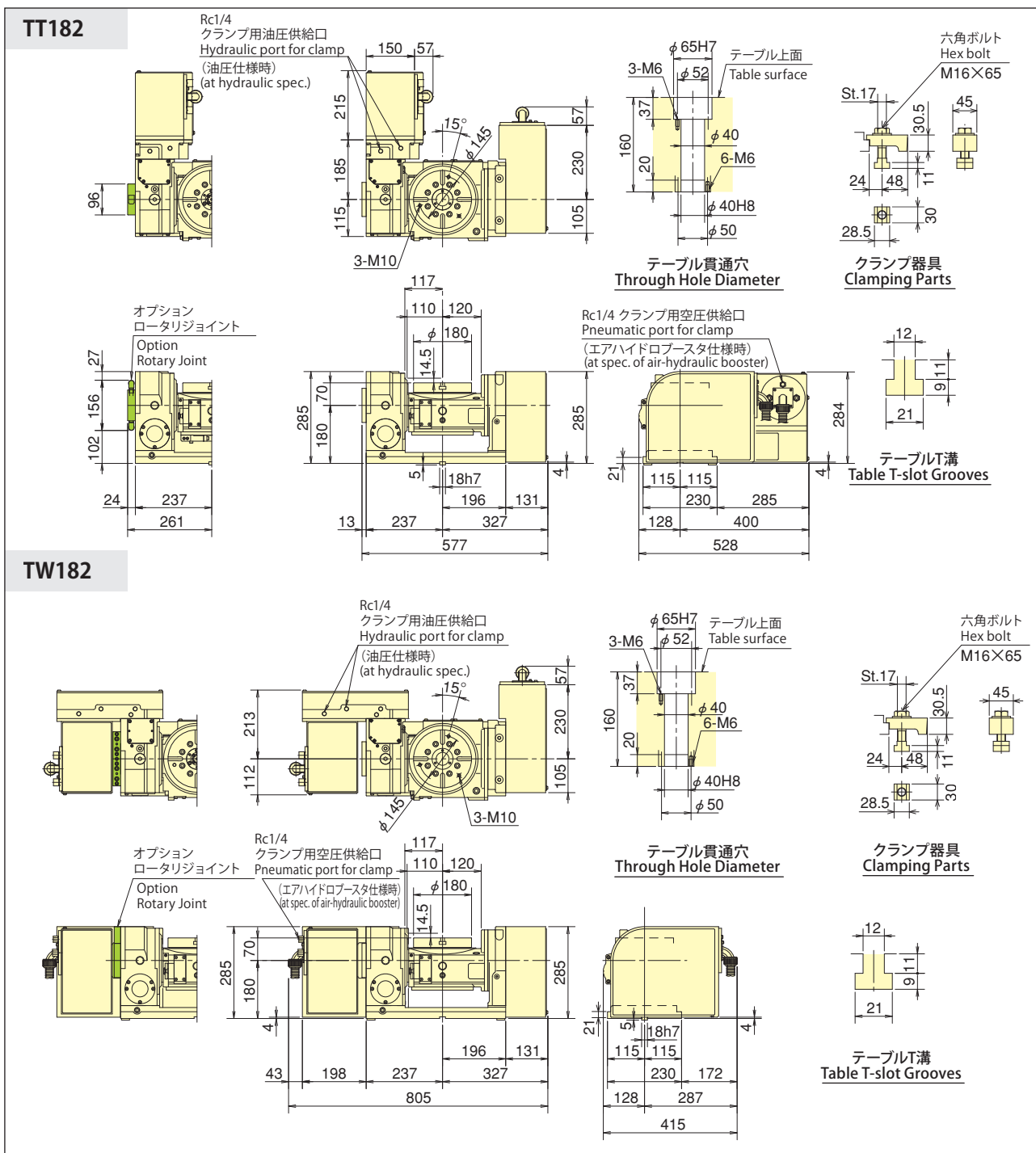
Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. In case of air + hyd. clamp specification, the solenoid valve for table clamp is incorporated. 3. In a hyd. clamp spec., the solenoid valve is not incorporated. Consequently, customer shall prepare it. 4. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 5. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

TT182



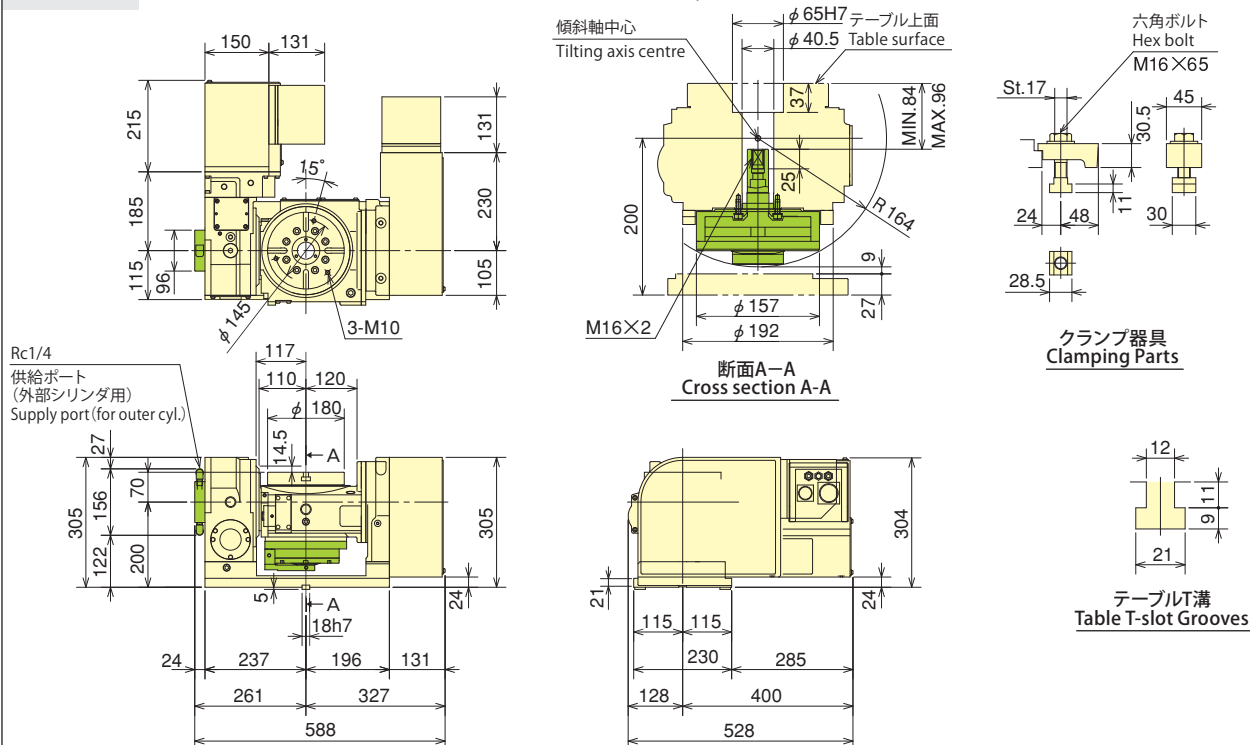
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

■寸法図【M信号仕様】 Dimensions【M signal specifications】



■寸法図【付加軸仕様】Dimensions [additional axis specifications]

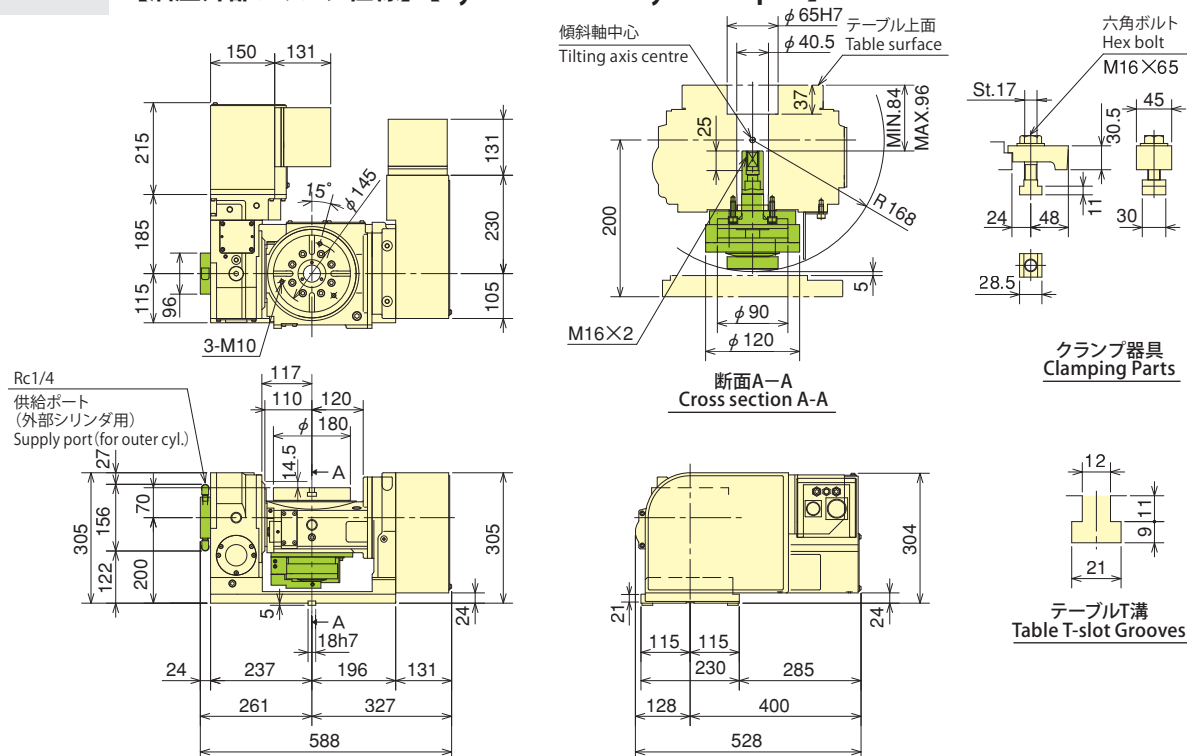
TT182 【空圧外部シリンダ仕様】[Pneumatic outer cylinder spec.]



■空圧外部シリンダ仕様 Pneumatic outer cylinder spec.

シリンダ Cylinder	ポート数 Number of ports	シリンダ内径 inner dia. of cyl. (mm)	ピストンストローク Piston stroke (mm)	ピストン推力 Piston thrust (kN)				許容最大空圧力 Max. allowable air pressure (MPa)	質量 Mass (kg)
				空圧力 Air pressure 0.5MPa 押 Push	空圧力 Air pressure 0.5MPa 引 Pull	空圧力 Air pressure 1.0MPa 押 Push	空圧力 Air pressure 1.0MPa 引 Pull		
NY1312T18B	空圧3ポート Air: 3-port	135	12	4.9	4.7	9.8	9.4	1.0	9.0

TT182 【油圧外部シリンダ仕様】[Hydraulic outer cylinder spec.]



■油圧外部シリンダ仕様 Hydraulic outer cylinder spec.

シリンダ Cylinder	ポート数 Number of ports	シリンダ内径 inner dia. of cyl. (mm)	ピストンストローク Piston stroke (mm)	ピストン推力 Piston thrust (kN)				許容最大油圧力 Max. allowable hyd. pressure (MPa)	質量 Mass (kg)
				油圧力 Hydraulic pressure 3.5MPa 押 Push	油圧力 Hydraulic pressure 3.5MPa 引 Pull	油圧力 Hydraulic pressure 3.5MPa 押 Push	油圧力 Hydraulic pressure 3.5MPa 引 Pull		
NY0912T18A	油圧2ポート+空圧1ポート Hyd. 2-port+Air: 1-port	90	12	18.2	17.1	3.5	3.5	3.5	7.7

※ 1.上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。2.外部シリンダ取付仕様はセンタハイトが180から200に変わります。
 ※ 1.The above dimensions are the same as FANUC spec. Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted. 2. In outer cylinder mounting spec., centre height varies to 200 from 180.



NC傾斜円テーブル Tilting NC Rotary Table TT200

強力クランプトルク且つコンパクト
北川傾斜シリーズのフラッグシップモデル
High clamping torque and Compact design
Flagship model of Kitagawa tilting rotary table

- エアハイドロブースタとダブルディスククランプ方式を採用、
クラス最高のクランプトルク
High clamping torque in its class by air-hydro and double disk clamp system
- 30番小型マシニングセンタ (200mm/ハイコラム) の搭載に最適、
ストローク制限もない
Suitable for No.30 machining centers (200mm high column) without stroke limitation
- オプションでロータリジョイント (油圧4P/空圧1P) 内蔵可能
Built-in rotary joint (hydraulic 4P/ pneumatic 1P) available as option
*CE対応品 CE correspondence



※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

仕様 Specifications

型 式 Model			TT200
傾斜角度 Tilting angle range			-35°～+110°
テーブル直径 Table dia (mm)			φ200
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)			φ65H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)			φ40
垂直時センタハイト Centre height (mm)			180
クランプ方式 Clamping method			空油圧/油圧 Air-Hydraulic/Hydraulic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.5MPa) (N・m)	回転軸 Rotating axis		600
	傾斜軸 Tilting axis		1200
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg・m ²)	回転軸 Rotating axis		0.000225
	傾斜軸 Tilting axis		0.000125
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)			αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio	回転軸 Rotating axis		1/90
	傾斜軸 Tilting axis		1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 for FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様 for M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg・m ²)			0.3
割出精度 Indexing accuracy (sec)	回転軸 Rotating axis		20
	傾斜軸 Tilting axis		60
再現精度 Repeatability (sec)			4
製品質量 Mass of product (kg)			170
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) Built-in rotary joint (Option-P119 reference)			RJ40FTT200 油圧/空圧4ポート+空圧専用1ポート Hydraulic/Pneumatic 4-port + Exclusive Pneumatic 1-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	水平時 (kg) at horizontal		60
	傾斜時 (kg) at tilted		40
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)		5
	F×L (N・m)		1200
	F×L (N・m)		600
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N・m)		250
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity	W×L (kgf・m)		12

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 4. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. In case of air + hyd. clamp specification, the solenoid valve for table clamp is incorporated. 3. In a hyd. clamp spec., the solenoid valve is not incorporated. Consequently, customer shall prepare it. 4. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool... 5. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

付加軸仕様 additional axis specifications

TT 200 B * R **

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size
200

モータ種類
Motor type

デザイン番号
Design No.

オプション仕様 Option spec.
R:ロータリジョイント Rotary joint
C:外部シリンダ external cylinder
-:オプション無し Non-option

クランプ方式 Clamping method
B:空油圧(内蔵エアイドロブースタ)
Air-Hydraulic (Built-in air hydraulic booster)

H:油圧 Hydraulic

M信号仕様 M signal specifications

TT 200 B V R **

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size
200

クインテ仕様
Quinte
specification

デザイン番号
Design No.

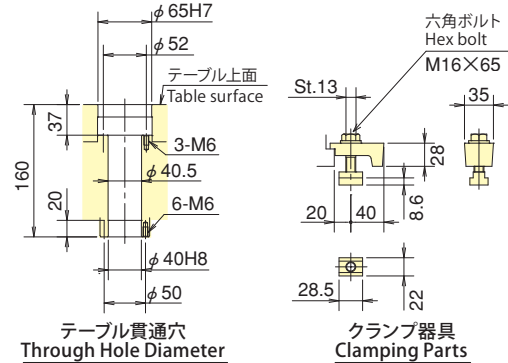
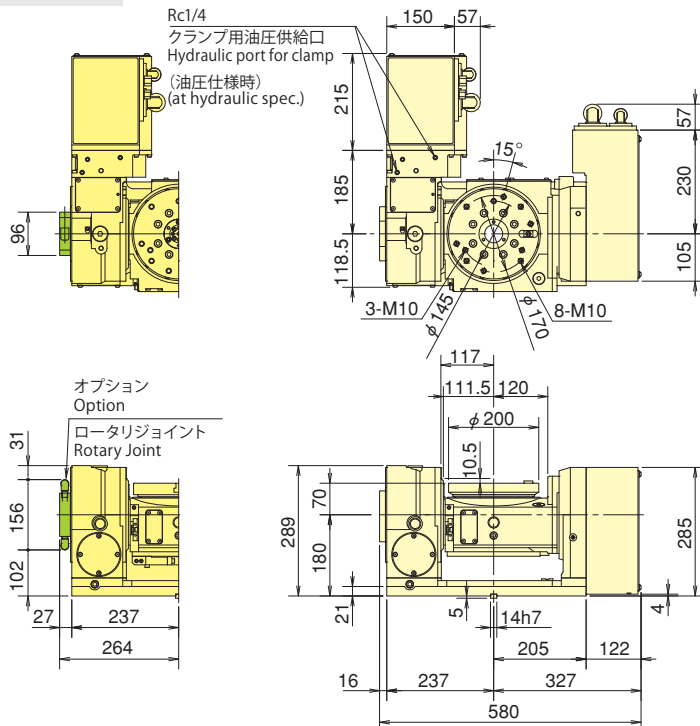
オプション仕様 Option spec.
R:ロータリジョイント Rotary joint
C:外部シリンダ external cylinder
-:オプション無し Non-option

クランプ方式 Clamping method
B:空油圧(内蔵エアイドロブースタ)
Air-Hydraulic (Built-in air hydraulic booster)

H:油圧 Hydraulic

■寸法図 Dimensions

TT200 【付加軸仕様】[additional axis specifications]



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。

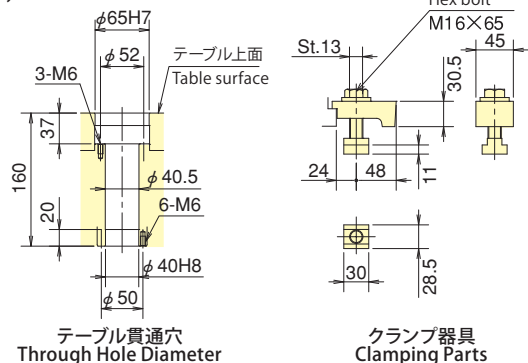
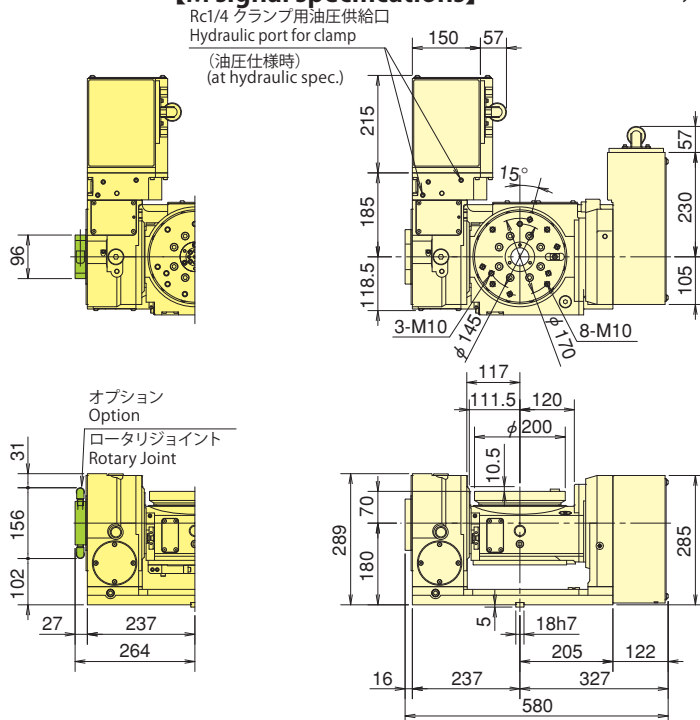
※Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

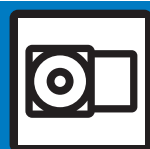
TT200

【M信号仕様】[M signal specifications]

※モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。

※The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.





**NC ROTARY
TABLE**

**NC傾斜円テーブル
Tilting NC Rotary Table**

TT251/TW251・TT321/TW321

※TWは傾斜ストレートタイプです。※TW is Straight tilting table

大型ワークや重切削に5軸加工対応傾斜タイプ

High rigidity tilting tables to suit 5 axis machining centers on large work pieces with heavy cutting

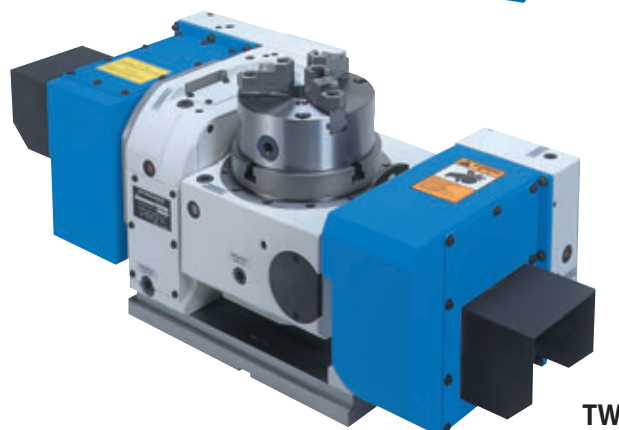
- クラス最小コンパクト設計
Minimum size in its class
 - 高剛性により強力切削が可能
High rigidity for heavy cutting
 - 高精度 High accuracy
 - ロータリジョイント搭載可能
Rotary Joint built in as option
 - シリンダ取付可能
Cylinder mountable
 - 空油圧クランプ方式又は油圧クランプ仕様を選択可能
Air-hyd. booster or direct hydraulic clamping options available
 - 外部エアハイドロブースタ (オプション) により
空圧でも油圧クランプに匹敵する高クランプ
Integrated air-hydraulic booster (option) provides high clamping torque (comparable to hydraulic) from a standard air supply
- *CE対応品 CE correspondence

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の (8) に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

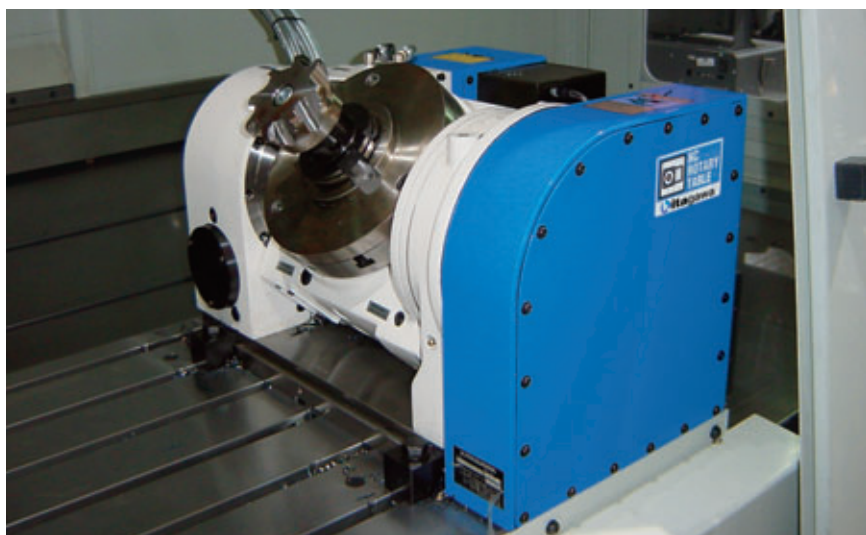


TT251



TW

使用事例 Sample Application



▲大型ワークの複雑な加工も、NC傾斜円テーブルで対応できます
Allows the complex machining of large work pieces.

付加軸仕様 additional axis specifications

TT 251 B * * * *

テーブルサイズ
Table Size
251・321

機種
Type

TT: 標準タイプ
STD type
TW: 傾斜ストレートタイプ
Tilting straight type

デザイン番号
Design No.

傾斜軸モータ種類
Tilting axis motor type

回転軸モータ種類
Rotary axis motor type

クランプ方式 Clamping method
B: 外部エアハイドロブースタ
External air hydraulic booster
H: 油圧 Hydraulic

M信号仕様 M signal specifications

TT 251 H V * *

テーブルサイズ
Table Size
251・321

機種
Type

TT: 標準タイプ
STD type
TW: 傾斜ストレートタイプ
Tilting straight type

デザイン番号
Design No.

クインテ仕様
Quinte specification

クランプ方式 Clamping method
B: 外部エアハイドロブースタ
External air hydraulic booster
H: 油圧 Hydraulic

仕様 Specifications

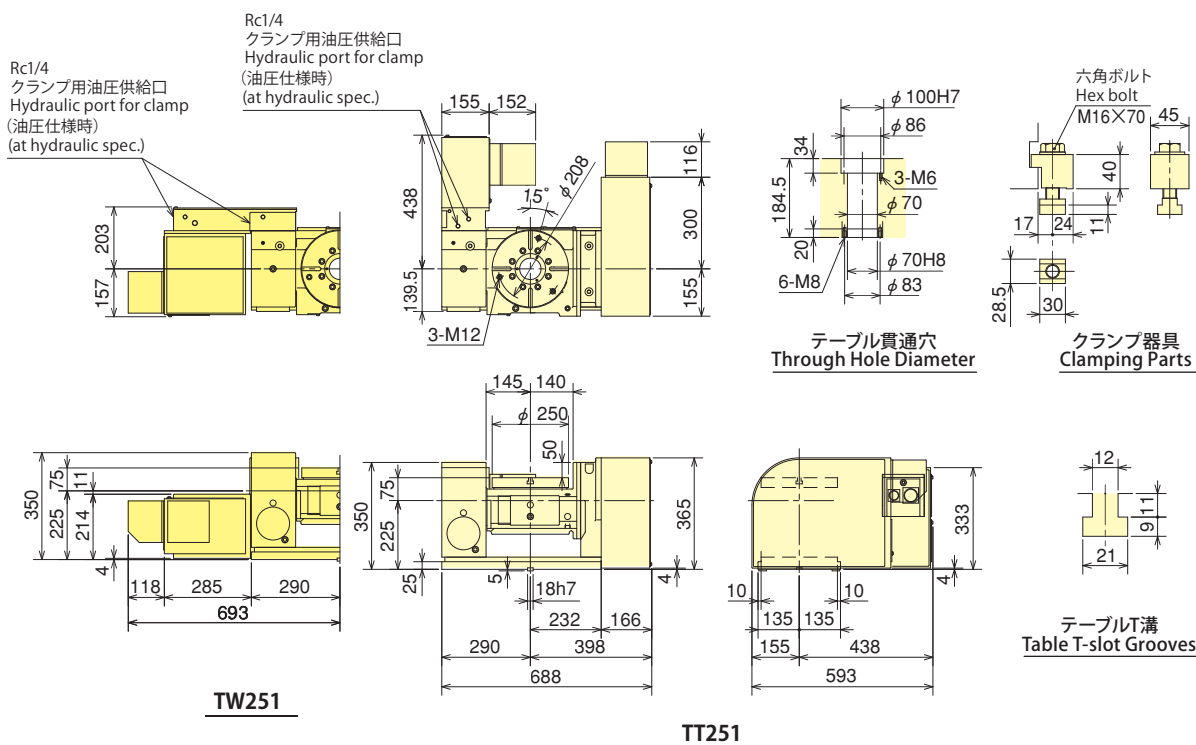
型 式 Model		TT251/TW251	TT321/TW321
傾斜角度 Tilting angle range		-35° ~ +110°	-35° ~ +110°
テーブル直径 Table dia (mm)		φ250	φ320
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)		φ100H7	φ135H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)		φ70	φ110
垂直時センタハイト Centre height (mm)		225	255
クランプ方式 Clamping method		空油圧/油圧 Air-Hydraulic/Hydraulic	空油圧/油圧 Air-Hydraulic/Hydraulic
クランプトルク (空圧 0.45MPa / 油圧 3.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.45MPa/hydraulic 3.5MPa)(N·m)	回転軸 Rotating axis	900	2600
	傾斜軸 Tilting axis	1200	2600
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg·m ²)	回転軸 Rotating axis	0.00070	0.00083
	傾斜軸 Tilting axis	0.00054	0.00046
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		αiF 4/5000-B	αiF 8/3000-B
減速比 Total reduction ratio	FANUC仕様時 for FANUC specification	回転軸 Rotating axis 1/90	1/120
		傾斜軸 Tilting axis 1/180	1/360
	M信号仕様時 for M signal specification	回転軸 Rotating axis 1/90	1/180
		傾斜軸 Tilting axis 1/180	1/360
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC仕様時 for FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 33.3	25
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 16.6	8.3
	M信号仕様時 for M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 33.3	16.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 16.6	8.3
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg·m ²)		0.78	1.92
割出精度 Indexing accuracy (sec)	回転軸 Rotating axis	20	20
	傾斜軸 Tilting axis	45	45
再現精度 Repeatability (sec)		4	4
製品質量 TT/TW Mass of product (kg)		260/270	350/360
ロータリジョイント (オプション・P119参照) Rotary joint (Option-P119 reference)		RJ70H25T02 油圧/空圧6ポート Hydraulic/Pneumatic 6-port	RJ70H32T06 油圧/空圧6ポート Hydraulic/Pneumatic 6-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	水平時 (kg) at horizontal	100	150
	傾斜時 (kg) at tilted	60	100
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	12	16
	F×L (N·m)	1200	2600
	F×L (N·m)	900	2600
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N·m)	600	1000
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity	W×L (kgf·m)	26	75

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 油圧クランプ仕様は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブを内蔵していません。お客様にてご準備下さい。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属していません。 4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

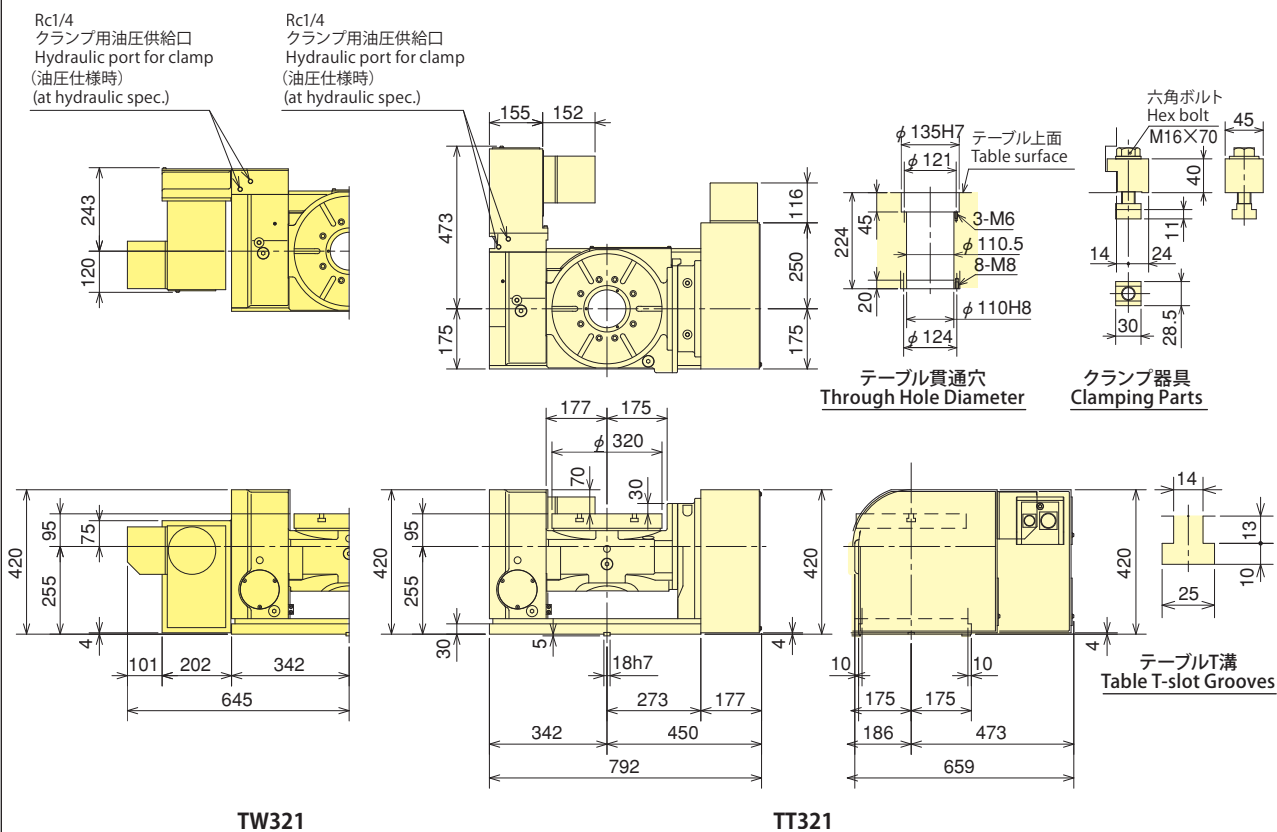
Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. In case of hydraulic clamp specification, the solenoid valve for the table clamp is not incorporated. Consequently, customer shall prepare it. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

■寸法図【付加軸仕様】 Dimensions [additional axis specifications]

TT251 (TW)



TT321 (TW)



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。

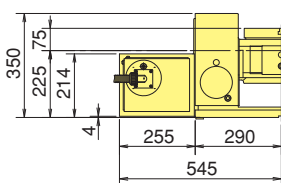
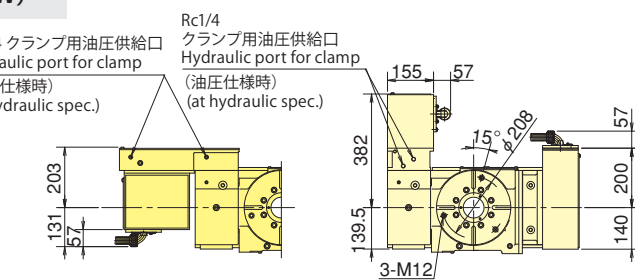
※The above dimensions are the same as FANUC spec. Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

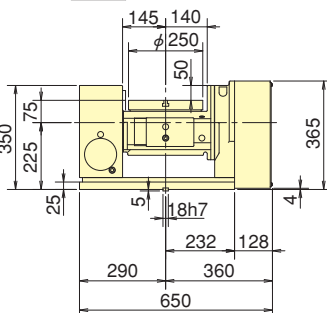
■寸法図【M信号仕様】 Dimensions 【M signal specifications】

TT251 (TW)

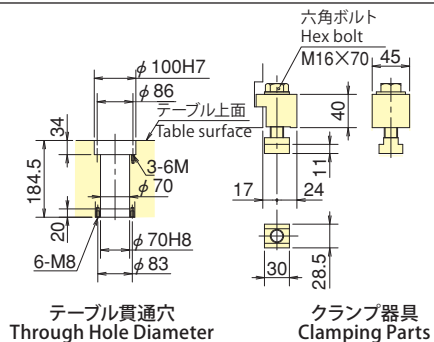
Rc1/4 クランプ用油圧供給口
Hydraulic port for clamp
(油圧仕様時)
(at hydraulic spec.)



TW251



TT251

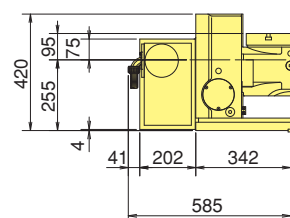
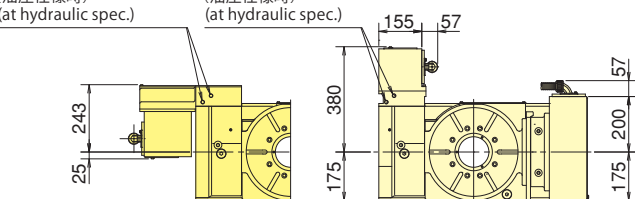


テーブル貫通穴
Through Hole Diameter

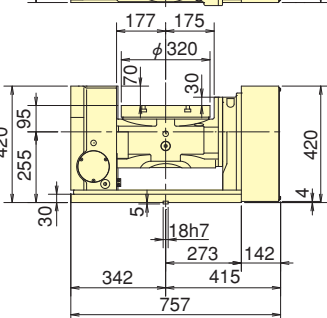
クランプ器具
Clamping Parts

TT321 (TW)

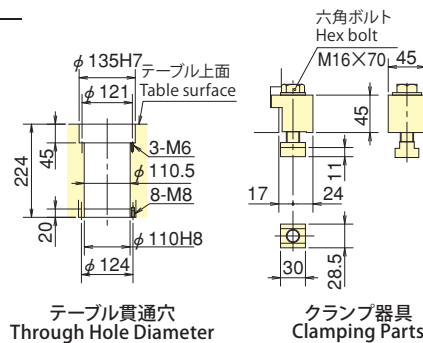
Rc1/4 クランプ用油圧供給口 Hydraulic port for clamp (油圧仕様時) (at hydraulic spec.)	Rc1/4 クランプ用油圧供給口 Hydraulic port for clamp (油圧仕様時) (at hydraulic spec.)
--	--



TW321

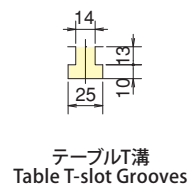


TT321



テーブル貫通穴
Through Hole Diameter

クランプ器具
Clamping Parts



テーブルT溝
Table T-slot Grooves


**NC ROTARY
TABLE**

二連傾斜NC円テーブル Two-Spindle NC Tilting Rotary Table TW2180

高生産性2軸傾斜タイプ High performance twin spindle tilting table

- 小型M/Cに取付可能
Mountable to a compact M/C
 - クラス最小総横幅999mm
Smallest width in its class 999mm
 - ロータリジョイント完全内蔵 (オプション) で
シンプルで確実な治具配管
Built-in rotary joint (option) allows simple and secure jig piping
 - 高クランプトルク
High clamping torque
- *CE対応品 CE correspondence


TW2180

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

※In the specifications of both two additional axes, since this product is applied to (8) of item 6 of a separate list No.1 of the Foreign Trade Control Ordinance, when exporting it overseas, the permission of the Ministry of Economy, Trade and Industry is required.

仕様 Specifications

型 式 Model			TW2180
傾斜角度 Tilting angle range			-110°～+110°
テーブル直径 Table dia (mm)			φ180
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)			φ65H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)			φ40
軸間距離 Distance between axes (mm)			250
テーブル面垂直時センタハイト Centre height at right angle on table face (mm)			200
クランプ方式 Clamping method	回転軸 Rotating axis		空圧 Pneumatic
	傾斜軸 Tilting axis		空油圧 Air-Hydraulic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.5MPa)(N・m)	回転軸 Rotating axis		400
	傾斜軸 Tilting axis		800
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg・m ²)	回転軸 Rotating axis		0.000383
	傾斜軸 Tilting axis		0.00035
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)			αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio	回転軸 Rotating axis		1/90
	傾斜軸 Tilting axis		1/180
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様 M signal specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia(kg・m ²)			0.12
割出精度 Indexing accuracy (sec)	回転軸 Rotating axis		30
	傾斜軸 Tilting axis		60
再現精度 Repeatability (sec)			4
製品質量 Mass of product (kg)			247
内蔵ロータリジョイント (オプション) Built-in rotary joint (as an option)			RJ40TW2180 回転1軸あたり 油圧/空圧2ポート+空圧専用3ポート Rotation per axis Hydraulic/Pneumatic 2-port + Exclusive Pneumatic 3-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	水平時 (kg) at horizontal		回転1軸あたり Rotation per axis 30
	傾斜時 (kg) at tilted		回転1軸あたり Rotation per axis 30
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)		回転1軸あたり Rotation per axis 5
	F×L (N・m)		回転1軸あたり Rotation per axis 800
	F×L (N・m)		回転1軸あたり Rotation per axis 400
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)	T (N・m)		回転1軸あたり Rotation per axis 250
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity	W×L (kgf・m)		6

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。5. 付加軸仕様の場合供給口の位置と型式が変更になる場合があります。別途ご相談下さい。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. Solenoid valve(s) is (are) incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec. 5. In case of additional axis spec., the position and type of supply port may be changed. Contact to Kitagawa on it separately.

TW 2 180 B R F *

機種
Type

テーブルサイズ
Table Size

テーブル数
Number of tables
2

デザイン番号
Design No.

モータ種類 (両軸同メーカ)、コントローラ種類
Motor type (Double axes; same maker)
Controller type
V: Quinte仕様 Quinte specification

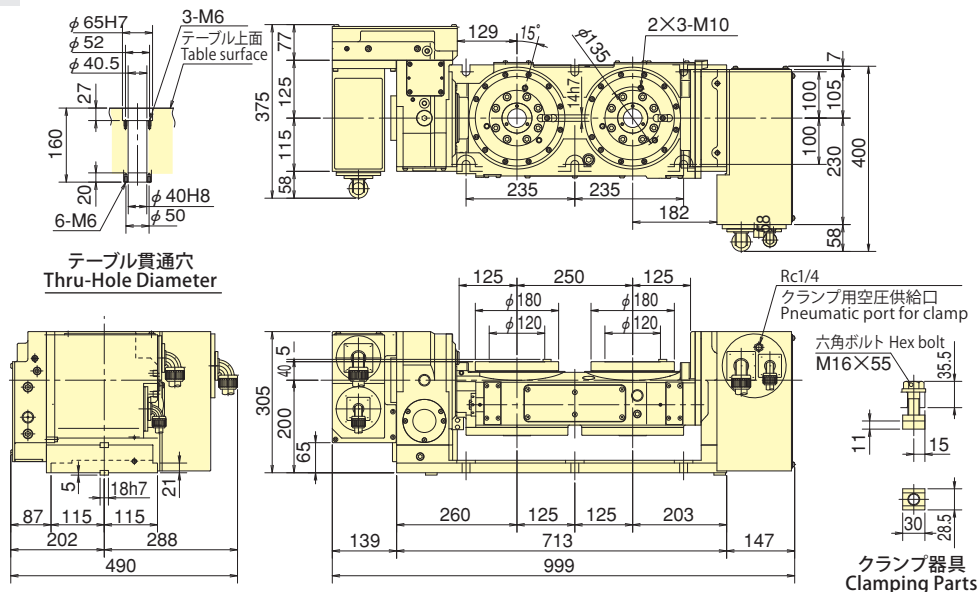
オプション仕様 R: ロータリジョイント Rotary Joint
-: オプション無し Non- option

クランプ方式 Clamping method

B: 傾斜軸 空油圧のみ Tilting axis Air-Hydraulic
回転軸 空圧のみ Rotating axis Only Pneumatic

■寸法図 Dimensions

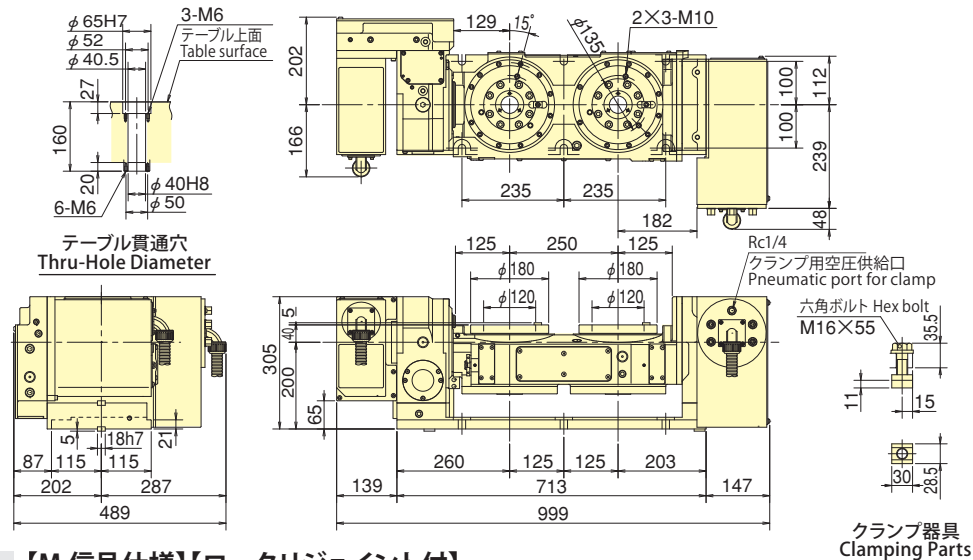
TW2180 【付加軸仕様】 [additional axis specifications]



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。クランプ器具については別途ご相談下さい。
※Those dimensions may vary from motor to motor that is mounted. Confer with Kitagawa about clamping devices.

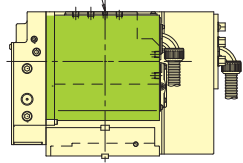
TW2180 【M 信号仕様】 [M signal specifications]

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

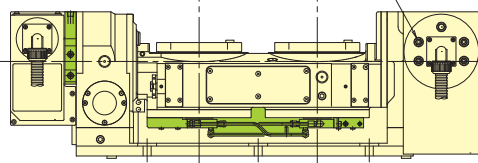


TW2180 【M 信号仕様】 [ロータリジョイント付] [M signal specifications] [with Rotary Joint]

オプション: ロータリジョイント供給口
Option: Supply port for rotary joint



オプション: ロータリジョイント供給口
Option: Supply port for rotary joint





省メンテナンスNC傾斜円テーブル Low maintenance NC tilting Rotary Table RKT180

自動車加工ラインに最適 ローラギヤカム機構 Optimum solution for the automotive industry Roller Gear and Cam mechanism

- 省スペース機に最適 Optimum solution for No.30 compact machining centre
- 完全内蔵ロータリジョイント対応 (油圧/空圧5ポート・空圧1ポート)
Complete built-in Rotary Joint available (Hyd. 5 ports・Pneumatic 1 port)
- 省メンテナンスの実現 Low maintenance achieved.
*CE対応品 CE correspondence



RKT180

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

付加軸仕様 additional axis specifications

RKT 180 * R * *

機種 Type	テーブルサイズ Table Size	180	* R *	* *
注意) RKT180は空圧仕様のみ (Note) Only pneumatic spec. available for RKT180.			デザイン番号 Design No. オプション仕様 Option spec. R:ロータリジョイント Rotary Joint C:外部シリンダ external cylinder -:オプション無し Non-option	モータ種類 Motor type

M信号仕様 M signal specifications

RKT 180 V R * *

機種 Type	テーブルサイズ Table Size	180	V R	* *
			デザイン番号 Design No. オプション仕様 Option spec. R:ロータリジョイント Rotary Joint C:外部シリンダ external cylinder -:オプション無し Non-option	Quinte仕様 Quinte specification

仕様 Specifications

型 式 Model		RKT180
傾斜角度 Tilting angle range		-35° ~ +110°
テーブル直径 Table dia (mm)		φ95
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)		φ50H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia (mm)		φ50
垂直時センタハイト Centre height (mm)		170
クランプ方式 Clamping method		空圧 Pneumatic
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) Clamping torque(at pneumatic 0.5MPa)(N·m)	回転軸 Rotating axis	350
	傾斜軸 Tilting axis	550
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg·m ²)	回転軸 Rotating axis	0.000239
	傾斜軸 Tilting axis	0.000425
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)		αisF2/5000-B
減速比 Total reduction ratio	回転軸 Rotating axis	1/72
	傾斜軸 Tilting axis	1/120
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 41.6
	M信号仕様 M signal specification	傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 25
	FANUC 仕様 FANUC specification	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Rotating axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 41.6
	M信号仕様 M signal specification	傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Tilting axis(min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹) 25
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg·m ²)		0.25
割出精度 Indexing accuracy (sec)	回転軸 Rotating axis	20
	傾斜軸 Tilting axis	20
再現精度 Repeatability (sec)	回転軸 Rotating axis	8
	傾斜軸 Tilting axis	4
製品質量 Mass of product (kg)		193
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) Built-in rotary joint (Option.P119 reference)		RJ50RKT180 油圧/空圧5ポート+空圧専用1ポート Hydraulic/Pneumatic 5-port + Exclusive Pneumatic 1-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	水平時 (kg) at horizontal	60
	傾斜時 (kg) at tilted	40
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	7.8
	F×L (N·m)	550
	F×L (N·m)	350
許容切削トルク (ローラギヤカム強度) Allowable cutting torque (Roller gear & cam strength)	T (N·m)	262
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity	W×L (kgf·m)	36

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。

3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated.

3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec.

RKT180



*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

